



РАСПОРЯЖЕНИЕ

№ 69

«08» апреля 2024 г.

г. Москва

О порядке допуска работников кафедр ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ» к обработке металлов на металлообрабатывающих станках

На основании стандартов системы безопасности труда (ГОСТ 12.0.003-2015 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Опасные и вредные производственные факторы. Классификация»; ГОСТ 12.1.004-91 «Пожарная безопасность. Общие Требования»; ГОСТ 12.3.025-80 «Обработка металлов резанием. Требования безопасности»; типовой инструкции по охране труда на токарно-винторезных станках РД 153-34.0-03.289-00; типовой инструкции по охране труда при обработке металла на токарном станке ТОИ Р-07-034-2000), а также в преддверии предстоящей проверки организации охраны труда в «НИУ «МЭИ» надзорным органом,

Обязываю:

1. заведующих кафедрами, указанными в приложении №1:

1.1. Провести внеплановый инструктаж по охране труда с работниками, выполняющими разовые работы (на нерегулярной основе) по обработке металлов на металлообрабатывающих станках (токарных, сверлильных, фрезерных, заточных), а также с работниками, по основной профессии не являющимися станочниками широкого профиля, токарями, фрезеровщиками, заточниками (далее - работник), но разово выполняющими вышеуказанные виды работ. Для внепланового инструктажа использовать Инструкцию №6 «ИОТ для станочника широкого профиля МЭИ», утвержденную в НИУ «МЭИ» (далее - Инструкция №6).

Инструкция №6 размещена на портале МЭИ в разделе «Документы» Управления охраны труда и экологии (далее - УОТ).

1.2. По окончании инструктажа проконтролировать, чтобы работник расписался в Журнале регистрации инструктажа на рабочем месте.

1.3. Допуск работников к выполнению процесса обработки металлов на металлообрабатывающих станках осуществлять следующим образом:

1.3.1. распоряжением по кафедре (Приложение №2) назначается ответственный за эксплуатацию металлообрабатывающих станков, установленных на кафедре;

1.3.2. учёт металлообрабатывающих станков ведётся ответственным с записями в Журнале учёта металлообрабатывающих станков на кафедре (Приложение №3);

1.3.3. к выполнению процесса обработки металлов на металлообрабатывающих станках допускаются работники, знающие принцип действия, устройство однотипных станков, условия их применения, имеющие знания по электротехнике и слесарному делу, имеющие группу по электробезопасности не ниже III, имеющие образование по соответствующей профессии, квалификационный разряд в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих: например, станочник широкого профиля, прошедший производственное обучение, аттестованный квалификационной комиссией.

1.3.4. работы на металлообрабатывающих станках должны выполняться на основании выданного работнику письменного распоряжения на производство работ (Приложение №4). Распоряжение составляется заведующим кафедрой в двух экземплярах, один из них регистрируется в журнале учёта внутренних документов (Приложение №5) и хранится у заведующего кафедрой, второй выдаётся работнику на руки;

1.3.5. перед началом работ в соответствии с распоряжением работнику проводится целевой инструктаж, предусматривающий указания по безопасному выполнению конкретной работы в последовательной цепи от отдавшего распоряжения (заведующего кафедрой) до исполнителя (работника);

1.3.6. по окончании инструктажа заведующий кафедрой обязан проконтролировать, чтобы работник расписался в Журнале регистрации инструктажа на рабочем месте;

1.3.7. ключи от мастерской должны храниться у заведующего кафедрой в месте, исключающем доступ к ним работников и самовольное их использование; второй экземпляр ключей должен храниться на посту охраны в колбе, опечатанной личной печатью заведующего кафедрой (печать необходимо получить в первом отделе);

1.3.8. выдача (приём) работнику ключей от мастерских должна проводиться с обязательной отметкой в Журнале выдачи (приёма) ключей от мастерской (Приложение №6); выдача ключей работнику проводится на основании распоряжения;

1.3.9. время начала и окончания работы работников в мастерских устанавливается с понедельника по четверг с 09ч.00мин до 17ч.30мин. и в пятницу с 9ч.00мин. до 16ч.15мин.

Категорически запрещается проводить работы на металлообрабатывающих станках во внерабочее время, а также при отсутствии письменного распоряжения на производство работ.

1.4. ежедневно по окончании рабочего времени работник обязан сообщить заведующему кафедрой об окончании работ на станках и сдать ему ключи от мастерской с отметкой в Журнале выдачи (приёма) ключей от мастерской.

1.5. Ежедневно в начале рабочего дня по прибытии на кафедру заведующий кафедрой обязан проверить целостность печати на двери мастерской. В случае нарушения целостности печати необходимо незамедлительно сообщить об этом первому проректору, проректору по модернизации имущественного комплекса, проректору по работе с молодежью, спорту и безопасности, начальнику ЦКОП, начальнику 1-го отдела, директору института (должностным лицам). Обеспечить недопуск в мастерскую каких-либо лиц до прибытия должностных лиц для проведения разбирательства по факту незаконного вскрытия мастерской на предмет:

1.5.1. производства несанкционированных работ на металлообрабатывающих станках;

1.5.2. незаконного хранения оружия, взрывчатых, пожаровзрывоопасных, легковоспламеняющихся, ядовитых, наркотических веществ;

1.5.3. хранения неучтённых цветных и драгоценных металлов;

1.5.4. использование помещения в своих личных корыстных целях.

1.6. Запретить устанавливать и эксплуатировать металлообрабатывающие станки в помещениях, кроме специально оборудованных мастерских.

1.7. Заведующему кафедрой необходимо проверить:

1.7.1. наличие технических паспортов на каждый станок;

1.7.2. наличие инструкций по эксплуатации на каждый станок;

1.7.3. наличие протоколов измерений сопротивления заземления на каждый станок;

1.7.4. наличие в Мастерских санитарного поста, оборудованного аптечкой первой помощи, огнетушителей, металлического ящика для использованной ветоши, ящика с песком и с лопатой (совком);

1.7.5. условия и правила хранения горюче-смазочных материалов:

1.7.5.1. **запрещается** хранить горюче-смазочные материалы (ГСМ) в производственном помещении (мастерской); ГСМ должны храниться в отдельной кладовой для горюче-смазочных материалов;

1.7.5.2. ГСМ должны храниться в металлическом шкафу, дверцы которого должны закрываться на ключ; ключ хранится у заведующего кафедрой.

1.7.6. Согласно ГОСТ 7599-82 п.2.7.17 проверить наличие на каждом станке таблички со следующими данными:

1.7.6.1. номинальное напряжение, род тока питающей сети, частота, напряжение цепей управления, освещения, сигнализации, а при наличии других потребителей электроэнергии, например, электромагнитных муфт, также и характеристики их цепей;

1.7.6.2. номинальный ток станка (сумма номинальных токов одновременно работающих потребителей);

1.7.6.3. ток уставки срабатывания автоматических выключателей или номинальный ток вставок предохранителей питающей цепи;

1.7.6.4. номер чертежей принципиальной схемы и схемы соединений станка (либо номер документа, указывающего на них).

1.8. Если в письменном распоряжении на производство работ указан срок несколько дней, заведующему кафедрой необходимо ежедневно в конце рабочего дня проверять полноту и качество выполнения работ вплоть до дня их окончания. После даты окончания работ необходимо забрать у работника ключи и опечатать двери мастерской своей личной печатью.

1.9. **Обязать Работников** при выполнении письменного распоряжения сообщать заведующему кафедрой об окончательном исполнении распоряжения либо о завершении работ на станках на текущий рабочий день. Сдать ключи от мастерской заведующему кафедрой с отметкой в Журнале выдачи (приёма) ключей от мастерской.

1.10. **Обязать материально ответственных лиц** в срок до 16.04.2021 г. подготовить и представить в материальный отдел УБУ документы на списание, демонтаж и утилизацию металлообрабатывающих станков, восстановление работоспособности которых нецелесообразно по экономическим причинам, так как расходы на устранение (ремонт оборудования или замену деталей или узлов) превышают прирост стоимости соответствующего объекта из-за их физического неустраняемого износа (растрескивание изоляции кабелей, нарушение заземления, старение электрооборудования станков и т.д.), а так же ввиду того, что работа на них представляет угрозу для жизни и здоровья людей.

2. Проверку по выполнению вышеизложенных требований провести специалистам отдела ОТиТБ «НИУ «МЭИ», начиная с 19.04.2021 г. согласно Плану проведения проверки по охране труда на кафедрах «НИУ «МЭИ». План разослать на кафедры. Во время проверки заведующие кафедрами и работники, выполняющие обработку металлов на металлообрабатывающих станках, должны присутствовать на кафедрах (в мастерских) и представлять специалистам отдела ОТиТБ всю интересующую их документацию и оборудование.

3. Начальнику общего отдела Плотниковой В.А. довести настоящий приказ до сведения заведующих кафедрами согласно Приложения №1.

4. Контроль за исполнением распоряжения оставляю за собой.

Проректор

 Е.Н. Лейман

Приложение №1

К распоряжению № 68
от «08» 09 2021 г.

«О порядке допуска работников кафедр ФГБОУ
ВО «НИУ «МЭИ» к обработке металлов на
металлообрабатывающих станках»

Институт радиотехники и электроники им. В.А. Котельникова	
	Кафедра Светотехники
	Кафедра формирования и обработки радиосигналов (ФОРС)
	Кафедра Радиотехнических приборов и антенных систем
	кафедра электроники и наноэлектроники
	Кафедра физики им. В.А. Фабриканта (Физика)
	Кафедра основ радиотехники (ОРТ)
	Кафедра радиотехнических систем (РТС)
	Кафедра электроники и наноэлектроники
Институт электротехники и электрификации (ИЭТЭ, ранее ИЭТ)	
	Кафедра электротехнических комплексов автономных объектов и электрического транспорта
	Кафедра физики и технологии электротехнических материалов и компонентов (ФТЭМК)
	Кафедра электроснабжения промышленных предприятий и электротехнологий (ЭППЭ)
	Кафедра инженерной экологии и охраны труда (ИЭиОТ)
	ЭМ. Кафедра электромеханики, электрических и электронных аппаратов (ЭМЭЭА)
Институт энергоэффективности и водородных технологий (ИЭВТ, ранее ИГЭЭф)	
	НИУ Научный центр повышения износостойкости энергетического оборудования электрических станций (НЦ «Износостойкость») (НЦ "Износостойкость")
	Кафедра химии и электрохимической энергетики (ХиЭЭ)
	Кафедра инновационных технологий наукоемких отраслей (ИТНО)
	Кафедра промышленных теплоэнергетических систем (ПТС)
	Кафедра тепломассообменных процессов и установок (ТМПУ)
	Институт информационных и вычислительных технологий (ИВТИ, ранее АВТИ)
	Российско-Германский центр промышленной автоматике «МЭИ Фесто»
	Кафедра диагностических информационных технологий (ДИТ)
	Кафедра электрофизики информационных систем (ЭФИС)
Институт тепловой и атомной энергетики (ИТАЭ)	
	Кафедра инженерной теплофизики (ИТФ)
	Кафедра общей физики и ядерного синтеза (ОФиЯС)
	Кафедра низких температур
	Кафедра теоретических основ теплотехники (ТОТ)
	Кафедра тепловых электрических станций (КУиЭЭ)
	Кафедра автоматизированного электропривода (АЭП)
Институт гидроэнергетики и возобновляемых источников энергии (ИГВИЭ)	
	Кафедра гидромеханики и гидравлических машин (ГГМ)
Институт электроэнергетики (ИЭЭ)	
	Кафедра техники и электрофизики высоких напряжений (ТЭВН)
	Кафедра релейной защиты и автоматизации энергосистем (РЗаЭЭ)
Институт энергомашиностроения и механики (ЭиМИ)	
	Кафедра робототехники, мехатроники, динамики и прочности машин (РМДиПМ)
	Кафедра паровых и газовых турбин (ПГТ)
	Кафедра технологии металлов (ТМ)

«О порядке допуска работников кафедр ФГБОУ
ВО «НИУ «МЭИ» к обработке металлов на
металлообрабатывающих станках»

(Пример)

Кафедра _____

РАСПОРЯЖЕНИЕ №02 от 02.02.2021 г.

О допуске к самостоятельной работе техника 1 категории Иванова И.И.

После прохождения профессионального обучения, проверки знаний, с последующим присвоением квалификационной категории – станочник широкого профиля 2 разряда, инструктаж, стажировки техником 1 категории кафедры ЭЭС Ивановым И.И.

Распоряжаюсь:

1. Допустить техника 1 категории кафедры ЭЭС Иванова И.И. к самостоятельной работе на токарном, фрезерном, сверлильном, заточном станках кафедры.
2. Для обеспечения технической безопасности и обеспечении охраны труда на кафедре ЭЭС при работе с металлообрабатывающими станками ответственным за техническое исправное состояние токарного станка, инвентарный номер _____, заточного станка инвентарный номер _____, фрезерного станка инвентарный номер _____, сверлильного станка инвентарный номер _____ назначить техника 1 категории кафедры ЭЭС Иванова И.И.
3. Ответственному за техническое исправное состояние указанных станков Иванову И.И. обеспечить:
 - 3.1. эксплуатацию станков в соответствии с технической документацией;
 - 3.2. спецификацию оснастки, инструмента и приспособлений, обеспечивающих безопасное выполнение работ при эксплуатации станков;
 - 3.3. соблюдение требований по использованию средств индивидуальной защиты;
 - 3.4. регламент технического обслуживания и приемы его безопасного выполнения;
 - 3.5. правила обеспечения пожарной безопасности;
 - 3.6. правила обеспечения электробезопасности;
 - 3.7. запрещение использования станков не по назначению;
 - 3.8. запрещение использования станков персоналом не прошедшим соответствующего обучения.
 - 3.9. Контроль за исполнением приказа оставляю за собой.

Заведующий кафедрой

Петров. П.П.

Приложение №4

К распоряжению № 69
от «08» 04 2021 г.

«О порядке допуска работников кафедр ФГБОУ
ВО «НИУ «МЭИ» к обработке металлов на
металлообрабатывающих станках»

(Пример)

Кафедра _____

РАСПОРЯЖЕНИЕ №07

Об изготовлении высоковольтной штанги повышенной надёжности

03» декабря 2020г.

г.Москва

Во исполнении условий договора №ДР-034-21 от «15» октября 2020г., заключённый между кафедрой электроэнергетических систем и кафедрой техники и электрофизики высоких напряжений «Изготовление высоковольтной штанги повышенной надёжности»

ОБЯЗЫВАЮ:

1. Технику 1 категории Иванову Ивану Ивановичу, изготовить высоковольтную штангу повышенной надёжности (далее - Изделие) согласно прилагаемым чертежам и спецификации.
2. Материал для изготовления Изделия получить на складе кафедры электроэнергетических систем.
3. Кладовщику Сидорову С.С. выдать материал Иванову И.И. согласно заявке.
4. Предоставить мне готовое Изделие в срок до 17.12.2020г.
5. Контроль за исполнением данного распоряжения оставляю за собой.

Заведующий кафедрой
электроэнергетических систем

Петров. П.П.

