

Бланк отчета по лабораторной работе № 2

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА

1. Цель работы

1. Оборудование и приспособления, применяемые при ручной дуговой сварке

а) Схема процесса

б) Приспособления, применяемые при РДС

в) Схема сварочного поста для РДС

2. Схемы зажигания электрической дуги

а) касанием

б) чирканьем

3. Техника наложения валика на пластину

4. Параметры режима сварки

Параметры	Значения
Ток сварки $I_{св}$, А	
Напряжение $U_{св}$, В	
Скорость подачи проволоки $V_{эл}$, м/ч	
Диаметр электрода, мм	
Высота валика h , мм	
Ширина валика b , мм	

5. Выводы по работе

Работа зачтена _____

дата

подпись