



4. Описание работы автомата АДС-1000-4УЗ и его технические данные

5. Параметры режимов сварки и геометрические параметры швов

Параметры	Режим 1	Режим 2
Ток сварки $I_{св}$ , А		
Напряжение $U_d$ , В		
Напряжение $U_{xx}$ , В		
Скорость сварки $V_{св}$ , м/ч		
Скорость подачи проволоки $V_{эл}$ , м/ч		
Высота валика $h_b$ , мм		
Ширина валика $b$ , мм		

6. Выводы по работе

Работа зачтена \_\_\_\_\_